

PAR 5 C Misch- und Dosiersystem



Basierend auf dem aktuellen Industriestandard hat das neue PAR5C Misch- und Dosiersystem einen „In-Line-Drive“ Mechanismus (ILD), der im Unterschied zu bisher üblichen pneumatischen Systemen ein kontrolliertes Fließverhalten während dem Dosiervorgang ermöglicht.

ILD ermöglicht auch bei Materialien mit hohen Mischverhältnissen oder großen Viskositätsunterschieden der beiden Komponenten eine konstante gleichmäßige Mischung und Verarbeitung.

Das PAR5C-System ist im direkten Vergleich zu herkömmlichen Systemen unter gleichen Dosierbedingungen eine optimale Lösung für vielen Anwendungen. Zusätzlich kann das PAR5C auch in halb- oder vollautomatische Anlagen integriert werden.

Anwendungen: Vergießen von Elektronischen Komponenten, Verklebung von Filter Endkappen, großflächige strukturelle Klebeverbindungen, Modellbau, Auftragung von Dichtstoffen

Technische Daten:

- Pumpsystem: einfach wirkende Drehkolbenpumpe
- Mischverhältnisse: 1:1 bis 20:1
- Verarbeitbare Viskositäten: bis 500.000 cps
- Dosiermengen: bis 250ml (bei Mischverhältnis 1:1)
- Dosiervorgänge: bis zu 4 Liter pro Minute (viskositäts abhängig)
- Mischsystem: Standard Einweg- Mischrohre (Static Mixer)
- Materialbehälter - Füllmenge: 16 oder 30 Liter
- Steuerungseinheit: Pressluftregulierung und Druckanzeige, Ein/Aus, Dosierdruck-Regulierung und Fußpedalanschluss für Start und Not-Aus
- Ansteuerung über SPS möglich
- Anschlüsse: 240 V, Pressluft



2 K Epoxidharze

2 K PU

Silicone

Methacrylate

Optionen:

- Vakuum Entgasen der Behälter
- Grossgebinde – Anbindung / Zuführung
- Behälter mit Rührwerk
- Mischventil für manuellen Betrieb
- Thermostatisch kontrollierte Heizung für Materialbehälter, Pumpe und Schläuche
- Schußzähler
- PLC Schnittstelle

ULBRICH